

YT-ZH-61601 双组份有机硅灌封胶产品说明

特性和用途:

- 1、本系列产品为双组份、室温或加温固化加成型有机硅弹性电子元器件灌封胶，专为有需要阻燃或导热电子产品的封装保护而设计。
- 2、分 A、B 两组份包装，A 组份为黑色/灰色粘稠液体，B 组份为白色粘稠液体，将 A、B 两组份按比例混合并充分搅拌均匀，即可进行灌封。
- 3、本产品混合物具有良好的流动性，固化物具有弹性，具有优异的耐高低温性能，可在-50℃~200℃范围内长期使用，同时还具有优异的电气性能、耐臭氧和耐大气老化性能。

主要技术参数:

型号	YT-ZH-61601	
组分	A 组份	B 组份
颜色	灰色流体	白色液体
混合后颜色	灰色	
粘度 (Mpa·s) A 组份	3000-4500	
粘度 (Mpa·s) B 组份	3000-4500	
比重	1.55-1.65	
混合比例 (重量比)	A: B=1: 1	
混合后粘度 (cp)	3000-4500	
操作时间 (min/室温 25℃)	25-45	
初固时间 (hour/室温 25℃)	4-6	
加温固化时间 (min)	80℃ 30 分钟	
完全硬化时间 (h)	24	
硬度 (shoreA)	50-60	
导热系数[W(m.k)]	0.8	
介电强度 (kv/mm)	≥20	
拉伸强度 (MPa)	2	
最大延伸率 (%)	85	
体积电阻率 (Ω·cm)	≥1.0×10 ¹⁵	
介电常数 (1.0MHz)	2.9	
介质损耗因数 (1.0MHz)	0.0014	
阻燃 (UL-94V0)	符合	
应用领域	一般电源电气模块、电源、传感器、逆变器、太阳能接线盒等的灌封保护	

如有需要，可为客户订制产品;可按客户要求颜色，操作时间，初固时间，硬度，导热，，阻燃，电性能等方面的调整。

注：以上所有双组份有机硅产品资料，若有技术参数更改，恕不另行通知，如有需要，敬请联系，可提供

东莞市永田化学有限公司
联系电话: 0769-83513137
网址: <http://ytbond.cn.alibaba.com>
地址: 广东省东莞市寮步镇凯悦三街 12 号

有机硅导热灌封材料说明
联系传真: 0769-82334001
<http://www.yontian.com>
邮件: ytbond@163.com

具体的 TDS 等技术资料！

可依照客户之生产工艺及要求定制产品

使用方法：

- 1、计量：准确称量 A、B 组份，按比例进行配胶。
- 2、搅拌：先将 A 组份搅拌均匀、B 组份拿起晃动均匀，再将 B 组份加入装有 A 组份的配胶容器中混合均匀。
- 3、浇注：搅拌均匀后将胶料脱泡（抽真空，用大于 28 英寸汞真空度抽吸 10 分钟，或直至气泡消除）后，即可进行灌封。
- 4、固化：灌封好的制件置于室温下固化，初固后可进入下道工序，完全固化需 24 小时。夏季温度高，固化会快一些；冬季温度低，固化会慢一些。

注意事项：

一、配胶注意事项

- 1、在称量前对 A、B 组份应适当搅拌，使沉入底部的颜料（或填料）分散到胶液中，否则会引起固化慢、粘度和颜色不均匀等现象。
- 2、电子称精确度最好为 1 克，以保证 A、B 组份配比精确。
- 3、每次配的胶液必须在操作时间内用完，否则粘度会逐渐变大，流动性变差。
- 4、在用配过胶的容器再次配胶时，必须把容器内的残胶清理干净，方可继续配胶，否则容易造成胶内丝状物，流动性差。

二、灌胶注意事项

- 1、灌封前请先将产品内可能发生漏胶的部位适当密封后进行灌胶。
- 2、尽量不要让胶粘到外壳上，如果粘到表面，马上用棉布擦净。
- 3、固化后如果还有胶粘在外壳上，将胶撕掉后用棉布蘸酒精擦净表面即可。
- 4、灌胶设备应定时清洗，如果用胶壶灌胶，要保证胶壶内没有已经开始固化的胶液。
- 5、施胶过程中，导热介面应填充充实，避免产生空隙。
- 6、若长期存放，胶液中的填料可能会有部分沉降，使用前请务必将 A、B 胶液分别搅拌均匀后再作混合。
- 7、接触以下化学物质会使胶液不固化或固化不完全：

- 有机锡化合物及含有机锡的硅橡胶材料 ■ 不饱和烃增塑剂
- 硫磺、硫化物以及含硫的橡胶等材料 ■ 某些助焊剂残留物
- 胺类化合物以及含胺的化学材料

三、安全事项

- 1、如果胶液溅入眼睛，请立刻用大量清水冲洗，并请就医处理；
- 2、如果胶液接触到皮肤，请擦拭干净，并用肥皂和清水冲洗，若有刺激症状产生且不消退，请就医处理。

四、包装规格

A 组份：25 kg/桶

B 组份：25kg/桶

50kg/套

五、贮存及运输

- 1、阴凉干燥处贮存，贮存期为 1 年（25℃下）。
- 2、此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。
- 3、胶体的 A、B 组份均须密封保存，尤其是 B 组份尽可能减少与空气接触。